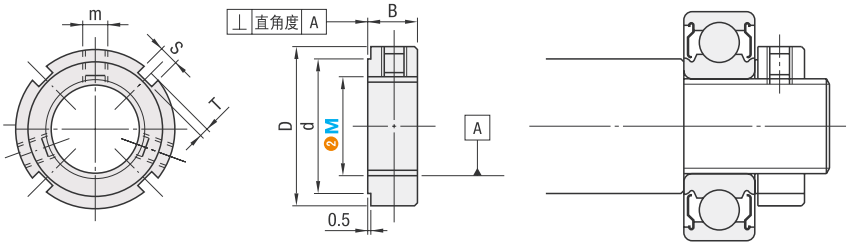
选型示范 ❶ 型号 ·❷ M
BAPNY20

交货期 型号区分：代码 5 天发货

■精密锁紧螺帽



构成零件	材质	硬度	表面处理
主体	SCM440	28～32HRC	发黑
固定螺丝	SCM435	35～40HRC	
锁紧金属片	磷青铜	—	—

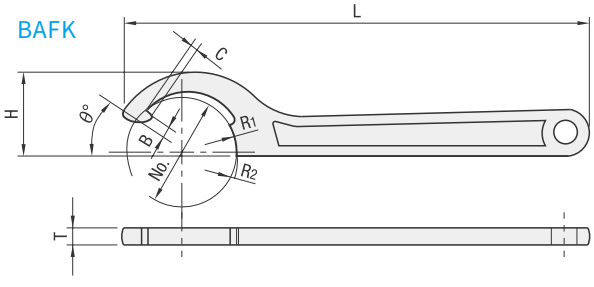
螺纹精度 ISO 4H 等级

型号 ❶ 代码	❷ M	M×螺距（细牙螺纹）	D	d	B	S	T	m	端面垂直度（Max.）	最大紧固扭矩（N · m）固定螺丝
(标准型) BAPNY	8	8×0.75	16	11	8	3	2	2×M4	· BAPNY 0.005	3.5
	10	10×1.0	18	13						
	12	12×1.0	20	16						
	15	15×1.0	25	21						
	17	17×1.0	28	23	10	4		2×M5		4.5
	20	20×1.0	32	27				3×M5		
(高级型) BAPN	25	25×1.5	38	33	12	5		3×M6	· BAPN 0.002	8
	30	30×1.5	45	40						
	35	35×1.5	52	47						
	40	40×1.5	58	52	14	6	2.5			
	45	45×1.5	65	59						
	50	50×1.5	70	64				3×M8		18
	55	55×2.0	75	68	16	7	3			
	60	60×2.0	80	73						

选型示范 ❶ 型号 ·❷ NO.
BAFK20

交货期 型号区分：代码 5 天发货

■轴承螺帽用勾扳手



材　　质　铬钒钢
表面处理　阳离子电沉积涂覆

型号 ❶ 代码	❷ No.	R1	R2	B	C	θ	T	H	L	适用外形	适用的螺帽 轴承螺帽
BAFK	16	8	10	1.5	2	30°	4	11	108	φ16 · φ18	M8 · M10
	20	10	11							φ20 · φ22	M12
	25	12.5	14	2	2.3		5	20	136	φ25 · φ28	M15 · M17
	30	15	16							φ30 · φ32	M20
	34	17	19	2.5	2.5	35°	6	28	160	φ34 · φ38	M25
	45	22.5	24				7	36	196	φ45 · φ48	M30
	52	26	27.5				6.5	41	208	φ52 · φ55	M35
	58	29	32.5	3.5	3		8.5	46	232	φ58 · φ65	M40 · M45
	65	32.5	35							φ65 · φ70	M45 · M50
	70	35	37.5		3.5			52	247	φ70 · φ75	M50 · M55