



型号(① 代码·② No.) — ③ L
CCRUS30 — 30
CCRHA40 — 100

■ 请按步骤①~③选择型号和参数后进行订购。

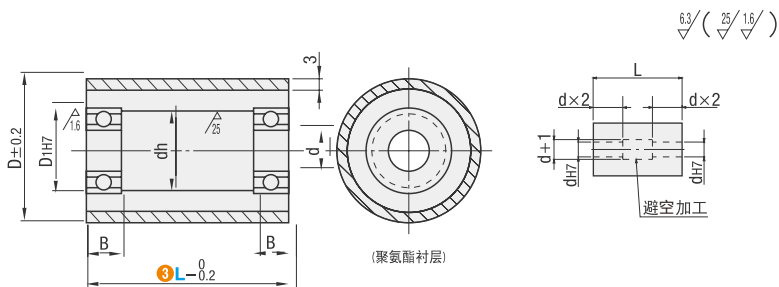


型号区分: 代码 7 天发货



代码	材质 芯材	表面处理 (衬层)	轴承	硬度
CCRUS	SUS304	聚氨酯(自然色)	钢	肖氏A90
CCRUA	铝合金			肖氏A70
CCRGS	SUS304			
CCRGA	铝合金			肖氏A50
CCRHS	SUS304			
CCRHA	铝合金			

■ 将聚氨酯烧结在芯材外周上。



- ① $L \leq d \times 3$ 时，从单一方向加工d孔。
- ② $L > d \times 3$ 时，从两侧加工d孔，形状如上图所示。有时可能没有避空加工。

型号		D	③ L 选择	d	D1 (H7)	dh	B	使用轴承
① 代码	② No.							
聚氨酯 CCRUS CCRUA CCRGS CCRGA CCRHS CCRHA	25	25	20 25 30 40 50 60 70 80 90 100	6	15	10	5	696ZZ×2
	30	30	20 25 30 40 50 60 70 80 90 100	8	19	15	6	698ZZ×2
	35A	35	25 30 40 50	8	22	15	7	608ZZ×2
	35		25 30 40 50 60 70 80 90 100	10	22	18	6	6900ZZ×2
	40A	40	25 30 40 50	10	26	18	8	6000ZZ×2
	40		25 30 40 50 60 70 80 90 100	12	28	24	8	6001ZZ×2
	50A	50	25 30 40 50	12	32	24	10	6201ZZ×2
	50		25 30 40 50 60 70 80 90 100	15	32	28	9	6002ZZ×2

① 经时间迁移，聚氨酯可能会变色，但对特性等并无影响。