选型示范

■请按步骤❶～❺选择 型号和参数后进行订购。

型号(❶代码·❷齿数·❸皮带公称宽度) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格(H/P/N(NK)/V/Y)

CBHPA20S5M100 — A — P6.35

交货期 型号区分：代码 7 天发货

■A形

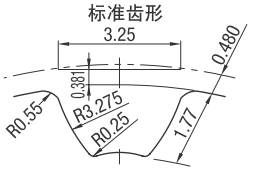
型号			材质		表面处理	附件固定螺丝
皮带宽度10mm	皮带宽度15mm	皮带宽度25mm	带轮	法兰		
A：11 W：16	A：17 W：22	A：27 W：32				
CBHPA□□S5M100	CBHPA□□S5M150	CBHPA□□S5M250	铝合金	铝合金	本色阳极氧化处理	SUS304
CBHPK□□S5M100	CBHPK□□S5M150	CBHPK□□S5M250			硬质阳极氧化处理*	
CBHPB□□S5M100	CBHPB□□S5M150	CBHPB□□S5M250			黑色阳极氧化处理	
CBHPC□□S5M100	CBHPC□□S5M150	CBHPC□□S5M250			无电解镀镍	
CBHPT□□S5M100	CBHPT□□S5M150	CBHPT□□S5M250	S45C	SPCC	—	SCM435 发黑
CBHPM□□S5M100	CBHPM□□S5M150	CBHPM□□S5M250			发黑	
CBHPP□□S5M100	CBHPP□□S5M150	CBHPP□□S5M250			无电解镀镍	

❶法兰已铆接，轴孔规格P·N附带固定螺丝

＊硬质阳极氧化处理的表层硬度为300HV～

❶小部分加工部位可能无表面处理。

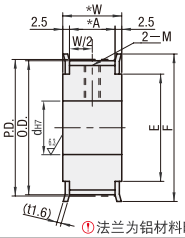
标准齿形



齿槽尺寸会因齿数不同而略有差异。
（间距：5.0mm）

■选择带轮形状

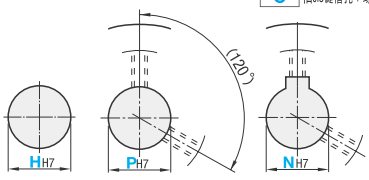
❹ A 形

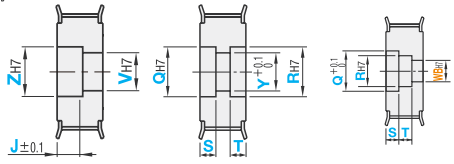


❶法兰为铝材料时，法兰厚度为1.5。

■选择轴孔规格

❺ H 圆孔　❺ P 圆孔＋螺纹孔　❺ N 新JIS键槽孔＋螺纹孔　C 旧JIS键槽孔＋螺纹孔　❺ V 台阶孔　❺ Y 两端台阶孔　❺ WB 双台阶孔





❶轴孔规格为V时，Z−V≥2。

❶轴孔规格为Y时，Q(R)−Y≥2。

❶轴孔规格为WB时，Q−R≥2且R−WB≥2。

❶不带螺纹孔和固定螺丝。

❶轴孔规格H、P、V、Y时，不附带螺纹孔和固定螺丝。

型号 ❶代码	❷齿数	❸种类·公称宽度	❹带轮形状	❺轴孔规格(～)最小单位1mm(·)选择 H 圆孔	P 圆孔＋螺纹孔	N(C) 键槽孔＋螺纹孔	V 台阶孔 V	V 台阶孔 Z	V 台阶孔 J (0.1mm单位)	Y 两端台阶孔·WB双台阶孔 Y	Y 两端台阶孔·WB双台阶孔 Q·R	Y 两端台阶孔·WB双台阶孔 S·T (0.1mm单位)	齿数	P.D.	O.D.	F	E
(铝合金) CBHPA CBHPK CBHPB CBHPC	14	S5M100 ＊A：11 ＊W：16	A	5～12	5～10	8·10·NK10	5～10	7～12	2.0≤J≤W−2.0	5～10	7～12	3～14 S+T≤W−3	14	22.28	21.32	26	16
	15			5～14	5～10	8·10·NK10	5～12	7～14		5～12	7～14		15	23.87	22.91	28	18
	16			5～16	5～12	8～12	5～14	7～16		5～14	7～16		16	25.46	24.50	32	20
	18			6～18	6～12	8～12	6～16	8～18		6～16	8～18		18	28.65	27.69	33	22
	19			6～20	6～16	8～16	6～18	8～20		6～18	8～20		19	30.24	29.28	36	24
	20			6～20	6～16	8～16	6～18	8～20		6～18	8～20		20	31.83	30.87		
	22			7～23	7～18	8～18	7～21	9～23		7～21	9～23		22	35.01	34.05	40	27
	24			7～26	7～20	8～20	7～24	9～26		7～24	9～26		24	38.20	37.24	45	30
	25			7～26	7～20	8～20	7～24	9～26		7～24	9～26		25	39.79	38.83		
	26	S5M150 ＊A：17 ＊W：22		8～31	8～23	8～22	8～29	10～31		8～29	10～31		26	41.38	40.42	48	35
	28			8～31	8～24	8～24	8～29	10～31		8～29	10～31		28	44.56	43.60	48	35
	30			10～32	10～26	10～26	10～30	12～32		10～30	12～32		30	47.75	46.79	52	36
	32			10～36	10～28	10～28	10～34	12～36		10～34	12～36		32	50.93	49.97	55	40
(S45C) CBHPT CBHPM CBHPP	34	S5M250 ＊A：27 ＊W：32		10～41	10～33	10～33	10～39	12～41		10～39	12～41		34	54.11	53.15	61	45
	36			10～41	10～33	10～33	10～39	12～41		10～39	12～41		36	57.30	56.34		
	40			10～46	10～38	10～38	10～44	12～46		10～44	12～46		40	63.66	62.70	67	50
	44			12～54	12～42	12～40	12～52	14～54		12～52	14～54		44	70.03	69.07	74	58
	48			12～59	12～45	12～40	12～57	14～59		12～57	14～59		48	76.39	75.43	83	63
	50			12～63	12～50	12～43	12～61	14～63		12～61	14～63		50	79.58	78.62	87	67
	60			12～76	12～50	12～50	12～74	14～76		12～74	14～76		60	95.49	94.53	99	80
	72			12～85	12～70	12～55	12～83	14～92		12～83	14～92		72	114.59	113.63	119	100

❶轴孔规格H、P、V、F时，如在选择范围内，轴孔可选择 4.5、6.35。⊗轴孔规格N时，轴孔径9、51～54不能制作

⊗轴孔规格C时，轴孔径8、9、11、13、14、17、21～55不能制作

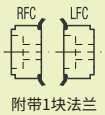
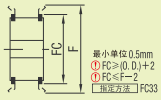
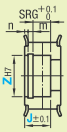
■附件固定螺丝(轴孔P·N·C选择时)

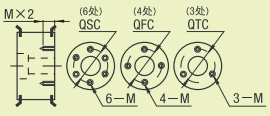
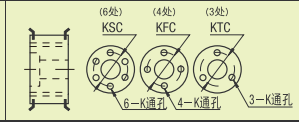
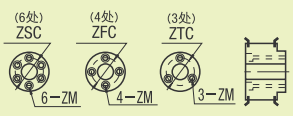
轴孔规格(P/N/C) 轴径	2−M 粗牙螺纹	附件 固定螺丝
5	M3	M3×3
6～12	M4	M4×3
13～17	M5	M5×4
18～30	M6	M6×5
31～45	M8	M8×6
46～70	M10	M10×8

可选加工

型号(❶·❷·❸) — ❹带轮形状 — ❺轴孔规格 — (可选加工)

CBHPA20S5M100 — A — P6.35 — NFC

可选加工	变更止动螺丝角度	不铆接法兰	仅铆接单侧法兰	法兰切割	挡圈槽加工
代码	KC90	NFC	RFC·LFC	FC	SRG
技术说明		附带2块法兰	 附带1块法兰		

可选加工	变更螺纹孔尺寸	侧面螺纹孔	侧面通孔	侧面沉孔
代码	TPC	QSC·QFC·QTC	KSC·KFC·KTC	ZTC·ZFC·ZSC
技术说明	M TPC M3 M4 M4 M3·M5 M5 M4·M6 M6 M5·M8 M8 M6 指定方法 TPC5			

❶请参阅可选加工详情。