



型号(1)代码·(2)D) — (3)Y — (4)F — (5)G — (6)N — (7)MA
BDBCCH3 — 27 — F10 — G5 — N10 — MA4

■请按步骤①~⑦选择
型号和参数后进行订购。

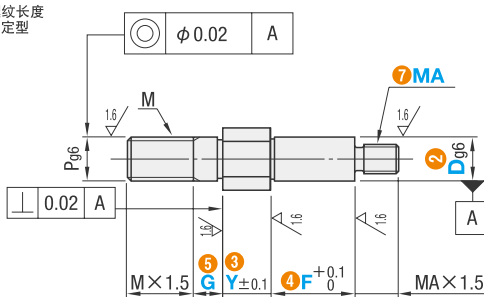


型号区分: 代码 **7** 天发货

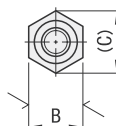
六角型



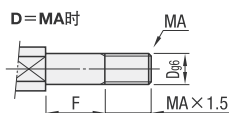
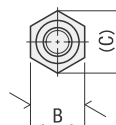
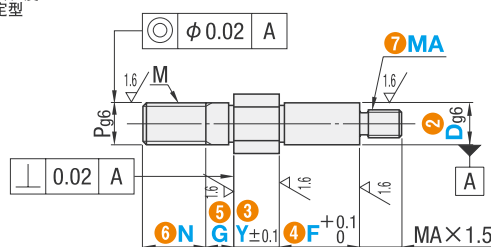
螺纹长度
固定型



6.3 / (1.6 /)

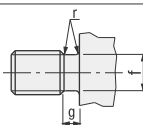


螺纹长度
指定型



型号 ① 代码	② Dg6	最小单位1					⑦ MA	Pg6	M	B	(C)
螺纹长度 固定型	3	3	2~32	3~55	3~10	3~8	3	3	M3	6	6.9
	4	4				4~10	3 4	4	M4	6	6.9
	5	5				5~12	3 4 5	5	M5	7	8.1
	6	6				6~15	4 5 6	6	M6	8	9.2
	8	8				8~18	5 6 8	8	M8	10	11.5
	10	10				10~22	6 8 10	10	M10	13	15.0
螺纹长度 指定型	12	12	2~65	5~110	5~12	6 8 10 12				14	16.2
	13	13								17	19.6
	15	15				8 10 12 (15)				19	21.9
	16	16				10 12 (15) 16					
	17	17									
	18	18									
BDBCCH BDBDCN	20	20	4~65	5~22	20~42	10 12 (15) 16 20				24	27.7
	20A	20									
	22	22									
	22A	22									

① 外螺纹退刀槽加工尺寸



粗牙螺纹			
螺纹直径 (M · MA)	g	r	f
3	1.2~1.5	0.2~0.3	2.1~ 2.4
4			2.9~ 3.2
5			3.9~ 4.1
6	1.5~2.5	0.2~0.6	4.3~ 4.9
8			6.3~ 6.6
10			8.1~ 8.3
12	1.5~3.0	0.2~1.0	9.8~10.1



型号(1)代码·(2)D) — (3)Y — (4)F — (5)G — (6)N — (7)MA — (YC.WC.NC)
BDLCC3 — 27 — F10 — G5 — N10 — MA4 — WC

代码	技术说明
YC	变更Y尺寸公差 ① 变更Y尺寸公差 为±0.05

代码	技术说明
WC	变更为四面扳手槽 ① 仅台阶型适用。

代码	技术说明
NC()	变更外螺纹为细牙螺纹 ① 选型方法 NC5