



悬臂销/铰链销/支点用台阶螺丝

轴径公差可选型铰链销

■ 请按步骤①~⑥选择型号和参数后进行订购。



型号

① 代码 ② D公差选择 ③ D - ④ L - ⑤ F - ⑥ E

BDKLC M 15 - 90.3
BDKLS F 15 50.5 - F0 - E10



型号区分:
交货期 代码

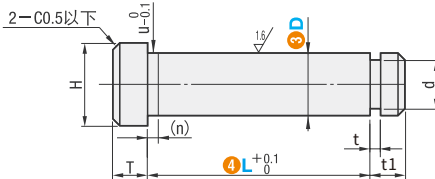
7 天发货



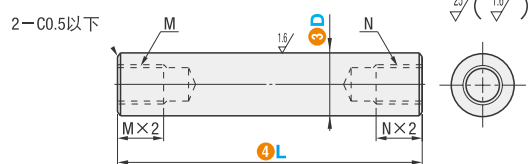
代码		代码		材质	硬度	表面处理	附件(1个)	
挡圈固定型	螺帽固定型	两端内螺纹型	止动螺丝固定型				挡圈1个	U型螺帽1个
BDKLC	BDKLB	BDKLM	BDKLS	S45C	—	发黑	弹簧钢	弹簧钢
BDKLHC	BDKLHB	BDKLHM	BDKLHS		40~45HRC			
BDPKLC	BDPKLB	BDPKLM	BDPKLS		—	无电解镀锌	SUS304	SUS304
BDPKLHC	BDPKLHB	BDPKLHM	BDPKLHS		40~45HRC			
BDBNCLC	BDBPCLB	BDBQCLM	BDBRCLS	SUS304	45~50HRC 镀层硬度850HV~	镀硬铬	弹簧钢	弹簧钢
BDKLSLC	BDKLSLB	BDKLSM	BDKLSLS		—			
BDKLSHC	BDKLSHB	BDKLSHM	BDKLSHS	SUS440C	45~50HRC	—	SUS304	SUS304

D	公差选择					
	M m6	P p6	H h7	F f8	C c9	LF —
2·3	+0.008 +0.002	+0.012 +0.006	0 -0.010	-0.006 -0.020	-0.060 -0.085	-0.025 -0.034
4·5·6	+0.012 +0.004	+0.020 +0.012	0 -0.012	-0.010 -0.028	-0.070 -0.100	-0.025 -0.037
8·10	+0.015 +0.006	+0.024 +0.015	0 -0.015	-0.013 -0.035	-0.080 -0.116	-0.025 -0.040
12~18	+0.018 +0.007	+0.029 +0.018	0 -0.018	-0.016 -0.043	-0.095 -0.138	-0.025 -0.043
20~25	+0.021 +0.008	+0.035 +0.022	0 -0.021	-0.020 -0.053	-0.110 -0.162	-0.025 -0.046

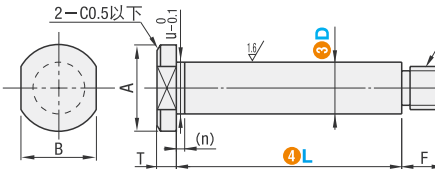
■ 挡圈固定型(C型)



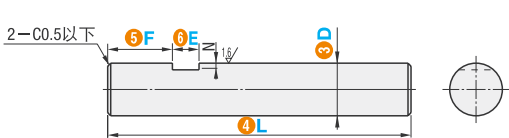
■ 两端内螺纹型(M型)



■ 螺帽固定型(B型)



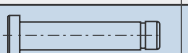
■ 止动螺丝固定型(S型)



型号

① 代码 ② D公差选择 ③ D - ④ L - (NC · TC...etc.)

BDKLC F 15 - 90.3 - NC3.5 - TC3.5

	变更挡圈槽位置	变更肩厚	变更螺纹长度	变更螺纹直径	变更肩厚	变更L尺寸公差																																
可选加工	 C形状 NC	 TC C形状	 B形状 FC	 B形状 MC	 TC B形状	 LKC B形状																																
代码	NC	TC	FC	MC	TC	LKC																																
技术说明	指定方法 NC3.5 <table><tr><th>D</th><th>NC (最小单位0.1mm)</th></tr><tr><td>2~4</td><td>1.5~3</td></tr><tr><td>5</td><td>1.7~3</td></tr><tr><td>6</td><td>1.9~4</td></tr><tr><td>8</td><td>2.4~5</td></tr><tr><td>10~15</td><td>2.7~5</td></tr><tr><td>20・25</td><td>2.9~5</td></tr></table> ① 全长=L+NC+T。	D	NC (最小单位0.1mm)	2~4	1.5~3	5	1.7~3	6	1.9~4	8	2.4~5	10~15	2.7~5	20・25	2.9~5	指定方法 TC3 ① TC= 最小单位0.5mm ② T<TC≤5 ③ 全长=L+N+TC	指定方法 FC4 ① FC= 最小单位1mm M(MC)≤FC≤M(MC)×3	指定方法 MC3 <table><tr><th>D</th><th>MC (选择范围)</th></tr><tr><td>5</td><td>3</td></tr><tr><td>6</td><td>3 4</td></tr><tr><td>8</td><td>3 4 5</td></tr><tr><td>10</td><td>4 5 6</td></tr><tr><td>12</td><td>5 6 8</td></tr><tr><td>15</td><td>6 8 10</td></tr><tr><td>20</td><td>8 10 12</td></tr><tr><td>25</td><td>10 12</td></tr></table> ① D12、MC5时, 请与FC一同使用 ② D4不适用	D	MC (选择范围)	5	3	6	3 4	8	3 4 5	10	4 5 6	12	5 6 8	15	6 8 10	20	8 10 12	25	10 12	指定方法 TC3 ① TC= 最小单位0.5mm ② 2≤TC≤5	指定方法 LKC 变更L尺寸公差为±0.05。
D	NC (最小单位0.1mm)																																					
2~4	1.5~3																																					
5	1.7~3																																					
6	1.9~4																																					
8	2.4~5																																					
10~15	2.7~5																																					
20・25	2.9~5																																					
D	MC (选择范围)																																					
5	3																																					
6	3 4																																					
8	3 4 5																																					
10	4 5 6																																					
12	5 6 8																																					
15	6 8 10																																					
20	8 10 12																																					
25	10 12																																					