



转轴

两端台阶 · 两端内螺纹型
D公差 h9/h7/g6



■请按步骤①~⑩选择型号和参数后进行订购。

型号(①代码·②D) - ③L - ④F - ⑤P - ⑥T - ⑦M - ⑧SC

标准型 BCSRHH15 - 150 - F15 - P10 - T15 - M8
带拔手槽型 BCSSRHHS20 - 200 - F25 - P18 - T25 - M10 - SC20



型号区分:
代码 7 天发货



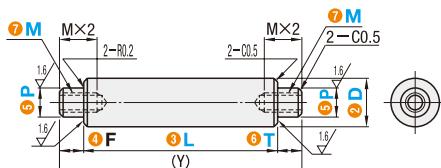
代 码		公 差		材 质	表 面 处 理
标 准 型	带 拔 手 槽 型	D	P		
① BCSRHH	BCSRMHHS	h9	S45C	发黑	
	BCPSRMHHS		SUS304	无电解镀镍	
② BCSSRH	BCCSRMGH	g6	S45C	发黑	
	BCCSRMGHS		SUS304	无电解镀镍	
③ BCSRHH	BCCSRHHHS	h7	S45C	发黑	
	BCPSRHHHS		SUS304	无电解镀镍	
④ BCSRHH	BCCSRHS	g6	S45C	发黑	
	BCPSRHS		SUS304	无电解镀镍	

■公差表

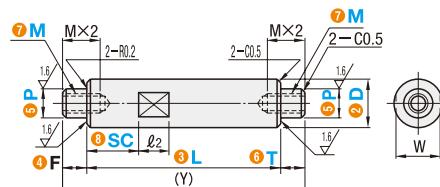
D · P	h9	h7	g6
3.1~6	0	0	-0.004
6.1~10	-0.030	-0.012	-0.012
10.1~18	0	0	-0.005
18.1~30	-0.036	-0.015	-0.014
30.1~50	0	0	-0.006
	-0.052	-0.021	-0.020
	0	0	-0.007
	-0.062	-0.025	-0.025

① D部表面粗糙度h9为 $\text{Ra} 1.6$, h7、g6为 $\text{Ra} 1.6$ 。

标准型



带拔手槽型



①D部公差h9/P部公差h7 ②D部公差h9/P部公差g6型

型号	最小单位0.1mm			最小单位1mm			⑦M(粗牙螺纹)选择			最小单位1mm		
① 代 码	② D	③ L	④ F · ⑥ T	⑤ P						⑥ SC	仅限带拔手槽型	
①D部h9 · P部h7	①D部h9 · P部h7	6	15.0~398.0		5	2.6 3				5	400	
BCSRMH	BCPSRMHHS	8	15.0~498.0		2.6 3	4 5				7	500	
BCPSRMHH	BCPSRMHHS	10	15.0~598.0		3 4	5 6				8	600	
BCSSRMHH	BCSSRMHHS	12	15.0~698.0		4 5	6 8				10	700	
(BCSSRMHH不可选择D6)	(BCSSRMHHS不可选择D6)	15	15.0~798.0		4 5 6 8 10					13	800	
②D部h9 · P部g6	②D部h9 · P部g6	20	30.0~998.0		4 5 6 8 10 12					17	1000	
BCSRMGH	BCSRMGHS	25	30.0~998.0		4 5 6 8 10 12 16					22		
BCPSRMGH	BCPSRMGHS	30	30.0~998.0		6 8 10 12 16 20					27		
(BCSSRMGH不可选择D6)	(BCSSRMGHS不可选择D6)	35	40.0~998.0		6 8 10 12 16 20 24					30	15	

③h7型

型号	最小单位0.1mm			最小单位1mm			⑦M(粗牙螺纹)选择			最小单位1mm		
① 代 码	② D	③ L	④ F · ⑥ T	⑤ P						⑥ SC	仅限带拔手槽型	
标准型	带拔手槽型	6	15.0~398.0		5	2.6 3				5	400	
		8	15.0~498.0		2.6 3	4 5				7	500	
		10	15.0~598.0		3 4	5 6				8	600	
		12	15.0~698.0		4 5	6 8				10	700	
		15	15.0~798.0		4 5 6 8 10					13	800	
		17	30.0~898.0		4 5 6 8 10 12					14	900	
		20	30.0~998.0		4 5 6 8 10 12 16					17		
		25	30.0~998.0		6 8 10 12 16 20					22		
		30	30.0~998.0		6 8 10 12 16 20 24					27		
		35	40.0~998.0		6 8 10 12 16 20 24 30					30	15	
		40	40.0~998.0		12 16 20 24 30					36		
		50	40.0~998.0		12 16 20 24 30					41	20	

④g6型

型号	最小单位0.1mm			最小单位1mm			⑦M(粗牙螺纹)选择			最小单位1mm		
① 代 码	② D	③ L	④ F · ⑥ T	⑤ P						⑥ SC	仅限带拔手槽型	
标准型	带拔手槽型	6	15.0~398.0		5	2.6 3				5	400	
		8	15.0~498.0		2.6 3	4 5				7	500	
		10	15.0~598.0		4 5	6				8	600	
		12	15.0~698.0		4 5 6 8					10	700	
		15	15.0~798.0		4 5 6 8 10					13	800	
		17	30.0~898.0		4 5 6 8 10 12					14	900	
		20	30.0~998.0		4 5 6 8 10 12 16					17		
		25	30.0~998.0		6 8 10 12 16 20					22		
		30	30.0~998.0		6 8 10 12 16 20 24					27		
		35	40.0~998.0		6 8 10 12 16 20 24 30					30	15	
		40	40.0~998.0		12 16 20 24 30					36		
		50	40.0~998.0		12 16 20 24 30					41	20	

①D-P(Q)≤2时, 台阶部分倒角C为0.2以下。①(Y)尺寸必须满足M×4≤(Y)。①(Y)小于内螺纹的深度时, 底孔可能会贯通。

询价④种方式



官网 <http://www.srdfaa.com>

深圳市仕瑞达自动化设备有限公司



全国免费 400-966-3863

客服热线 0755-27926613

两端台阶 · 两端内螺纹型

D公差 h9/h7/g6

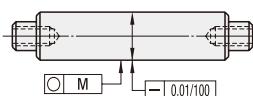
转轴



型号 (① 代码 · ② D) - ③ L - ④ F - ⑤ P - ⑥ T - ⑦ M - ⑧ SC - (KC · WKC · FC · etc.)
BCSSRMGHS25 - 300 - F15 - P18 - T15 - M10 - SC30 - LKC

可选加工		代码	最小单位	指定方法示例	技术说明																																																																						
键槽加工	1处	KC	KC · A =最小单位 0.1mm	KC50-A10	<p>① 变更成 $b \leq A \cdot C \cdot E \cdot Z \leq 100$ ② 需要3处键槽时, 请并用KC与WKC。 ③ 需要4处键槽时, 请并用KZ。 ④ D=2~5不适用</p> <p>(表1)</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>轴径</th> <th>基准尺寸</th> <th>b</th> <th>基准尺寸</th> <th>t</th> <th>基准尺寸</th> <th>r</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>6~7</td> <td>2</td> <td>-0.004</td> <td>1.2</td> <td></td> <td></td> <td>0.08~0.16</td> </tr> <tr> <td>8~10</td> <td>3</td> <td>-0.029</td> <td>1.8</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>11~12</td> <td>4</td> <td>0</td> <td>2.5</td> <td></td> <td></td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>13~17</td> <td>5</td> <td>-0.03</td> <td>3.0</td> <td></td> <td></td> <td>0.16~0.25</td> </tr> <tr> <td>18~22</td> <td>6</td> <td></td> <td>3.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>23~29</td> <td>8</td> <td>0</td> <td>4.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>30~39</td> <td>10</td> <td>-0.036</td> <td>5.0</td> <td>+0.2</td> <td>0.25~0.4</td> <td></td> </tr> <tr> <td>39~44</td> <td>12</td> <td>0</td> <td>5.0</td> <td>0</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>45~50</td> <td>14</td> <td>-0.043</td> <td>5.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>① KZ仅可在与KC、WKC并用时使用 ② 键槽加工位置距离端面不足1mm时, 无法加工R角。 例 </p>	轴径	基准尺寸	b	基准尺寸	t	基准尺寸	r	6~7	2	-0.004	1.2			0.08~0.16	8~10	3	-0.029	1.8				11~12	4	0	2.5			0	13~17	5	-0.03	3.0			0.16~0.25	18~22	6		3.5				23~29	8	0	4.0				30~39	10	-0.036	5.0	+0.2	0.25~0.4		39~44	12	0	5.0	0			45~50	14	-0.043	5.5			
轴径	基准尺寸	b	基准尺寸	t	基准尺寸	r																																																																					
6~7	2	-0.004	1.2			0.08~0.16																																																																					
8~10	3	-0.029	1.8																																																																								
11~12	4	0	2.5			0																																																																					
13~17	5	-0.03	3.0			0.16~0.25																																																																					
18~22	6		3.5																																																																								
23~29	8	0	4.0																																																																								
30~39	10	-0.036	5.0	+0.2	0.25~0.4																																																																						
39~44	12	0	5.0	0																																																																							
45~50	14	-0.043	5.5																																																																								
2处	WKC	WKC · C · E · K =最小单位 0.1mm	WKC5-C20-K5-E10																																																																								
挡圈槽加工	D部	TL	TL · TR =最小单位 0.1mm	TL10	挡圈槽加工。 (附带适用的挡圈) $2 \leq TA \cdot TB \cdot TL \cdot TR \cdot TF \cdot TT \leq 150$																																																																						
	台阶部	TF	TF · TT =最小单位 0.1mm	TF10																																																																							
平面加工	1处	FC	FC · G =最小单位 1mm	FC10-G3	平面加工。 <p>① G · J · V ≤ 70</p> <p>② D2, D2.5不适用</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D · P</th> <th>H</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3~5</td> <td>0.5</td> </tr> <tr> <td>6~17</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>18~40</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>50</td> <td>3</td> </tr> </tbody> </table>	D · P	H	3~5	0.5	6~17	1	18~40	2	50	3																																																												
D · P	H																																																																										
3~5	0.5																																																																										
6~17	1																																																																										
18~40	2																																																																										
50	3																																																																										
2处	WFC	WFC · J · V · W =最小单位 1mm	WFC10-J15-W10-V20																																																																								
开口凸轮用槽加工		UC	UC =最小单位 1mm	UC10	开口凸轮用槽加工。 <p>① UC + $\ell_1 \leq L$</p> <p>② UC ≥ 1</p> <p>③ D2 · 2.5不适用</p> <p>④ D13以上不适用</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>D</th> <th>d</th> <th>ℓ_1</th> <th>D</th> <th>d</th> <th>ℓ_1</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3</td> <td>2</td> <td>8</td> <td>8</td> <td>7</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>3</td> <td>10</td> <td>10</td> <td>8</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>4</td> <td>12</td> <td>12</td> <td>10</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	D	d	ℓ_1	D	d	ℓ_1	3	2	8	8	7	4	4	3	10	10	8	5	5	4	12	12	10	5	6	5																																												
D	d	ℓ_1	D	d	ℓ_1																																																																						
3	2	8	8	7	4																																																																						
4	3	10	10	8	5																																																																						
5	4	12	12	10	5																																																																						
6	5																																																																										
变更L尺寸公差		LKC	-	LKC	变更L尺寸公差。 <p>① $L < 500 \dots L \pm 0.05$</p> <p>② $L \geq 500 \dots L \pm 0.1$</p> <p>③ L800以上不适用。</p>																																																																						

■圆度 · 直线度



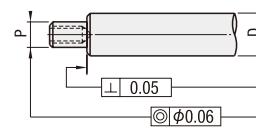
① h9不适用。

■D部的圆度

D		圆度 M
以上	以下	
5	13	0.004
13	20	0.005
20	40	0.006
40	50	0.007

① h9不适用。

■同轴度 · 垂直度



① h9不适用。

■L尺寸 · Y尺寸等的尺寸公差

尺寸		尺寸公差
以上	以下	
2	6	±0.1
6	30	±0.2
30	120	±0.3
120	400	±0.5
400	1000	±0.8



邮箱: Service@srdfa.com



传真: 0755-8957-5523

SRD仕瑞达